

## Description et utilisation

Polyamide 12 pur permettant le prototypage de pièces ayant un objectif fonctionnel (clipage, charnière, ...), validation d'assemblage, d'encombrement et/ou de tenue mécanique et en température.

## Applications courantes

Automobile  
Châssis d'appareil électroménager  
Carters de tous types

Connecteurs électriques  
Plateaux de convoyage  
Pièces injectées diverses

## Propriétés mécaniques

Description	Méthode	PA
Module d'élasticité en traction	DIN EN ISO 527	1700 ± 150 MPa
Contrainte de rupture en traction	DIN EN ISO 527	45 ± 3 MPa
Allongement à la rupture	DIN EN ISO 527	20 % ± 3
Module d'élasticité en flexion	DIN EN ISO 178	1240 ± 130 MPa
Résistance aux chocs - Charpy	DIN EN ISO 179	53 ± 3.8 kJ/m <sup>2</sup>
Essai de résilience - Charpy	DIN EN ISO 179	4.8 ± 0.3 kJ/m <sup>2</sup>
Résistance aux chocs - Izod	DIN EN ISO 180	32.8 ± 3.4 KJ/m <sup>2</sup>
Essai de résilience - Izod	DIN EN ISO 180	4.4 ± 0.4 kJ/m <sup>2</sup>
Dureté à la bille	DIN EN ISO 2039	77.6 ± 2
Dureté Shore D	DIN 53505	75 ± 2

## Propriétés thermiques

Description	Méthode	PA
Point de fusion	DIN 53736	172 – 180 °C
Température de ramollissement Vicat B/50	DIN EN ISO 306	163 °C
Température de ramollissement Vicat A/50	DIN EN ISO 306	181 °C

# Frittage PA

## Propriétés électriques

Description	Méthode	PA
Résistivité transversale	DIN 53482 IEC-Publ. 93	$10^{13} \Omega \cdot \text{cm}$
Résistivité superficielle	DIN 53482 IEC-Publ. 93	$10^{13} \Omega$
Facteur de dissipation, 1 KHz	DIN 53483 IEC-Publ. 250	0,05
Constante diélectrique, 1 KHz	DIN53483 IEC-Publ. 250	$3,8 \cdot 10^2 \text{ Hz}$
Rigidité diélectrique	DIN 53481	92 kV/mm

## Détails Frittage

Capacité machine : 340 x 340 x 620 mm  
 Délai standard : 3 jours

Précision :  $\pm 0.15 \text{ mm}$  si  $< 150 \text{ mm}$   
 $\pm 0.20 \%$  si  $> 150 \text{ mm}$