

NORME NFT 58-000

Tolérances applicables aux pièces moulées en plastique

4.3 Catégorie 3 – Tableau 6

Cotes mm			Classe de tolérance		
			normale	réduite	de précision
	$< a \leq$	1	$\pm 0,13$	$\pm 0,08$	$\pm 0,06$
1	$< a \leq$	3	$\pm 0,15$	$\pm 0,09$	$\pm 0,07$
3	$< a \leq$	6	$\pm 0,17$	$\pm 0,10$	$\pm 0,08$
6	$< a \leq$	10	$\pm 0,20$	$\pm 0,11$	$\pm 0,09$
10	$< a \leq$	15	$\pm 0,22$	$\pm 0,13$	$\pm 0,10$
15	$< a \leq$	22	$\pm 0,25$	$\pm 0,15$	$\pm 0,11$
22	$< a \leq$	30	$\pm 0,28$	$\pm 0,17$	$\pm 0,13$
30	$< a \leq$	40	$\pm 0,32$	$\pm 0,20$	$\pm 0,15$
40	$< a \leq$	53	$\pm 0,37$	$\pm 0,24$	$\pm 0,17$
53	$< a \leq$	70	$\pm 0,44$	$\pm 0,28$	$\pm 0,20$
70	$< a \leq$	90	$\pm 0,50$	$\pm 0,34$	$\pm 0,24$
90	$< a \leq$	115	$\pm 0,60$	$\pm 0,41$	$\pm 0,29$
115	$< a \leq$	150	$\pm 0,75$	$\pm 0,50$	$\pm 0,35$
150	$< a \leq$	200	$\pm 0,95$	$\pm 0,65$	$\pm 0,45$
200	$< a \leq$	250	$\pm 1,20$	$\pm 0,80$	$\pm 0,55$
250	$< a \leq$	315	$\pm 1,40$	$\pm 0,95$	$\pm 0,66$
315	$< a \leq$	400	$\pm 1,80$	$\pm 1,20$	$\pm 0,82$
400	$< a \leq$	500	$\pm 2,20$	$\pm 1,50$	$\pm 1,00$
500	$< a \leq$	630	$\pm 2,80$	$\pm 1,90$	$\pm 1,20$
630	$< a \leq$	800	$\pm 3,50$	$\pm 2,40$	$\pm 1,50$
800	$< a \leq$	1 000	$\pm 4,40$	$\pm 2,90$	$\pm 1,90$
1 000	$< a \leq$	1 300	$\pm 5,50$	$\pm 3,60$	$\pm 2,40$
1 300	$< a \leq$	1 600	$\pm 7,00$	$\pm 4,40$	$\pm 3,10$
1 600	$< a \leq$	2 000	$\pm 9,80$	$\pm 5,40$	$\pm 3,90$