

Polyamide Fin PA 2200 pour EOSINT P

Application:

Tous les systèmes EOSINT P avec option polyamide fin peuvent fonctionner avec le polyamide PA 2200. L'épaisseur de couche recommandée est de 0,15 mm. La poudre non exposée peut être réutilisée. A cet effet, elle doit être mélangée à de la poudre neuve en respectant un rapport de 1:2 à 1:1 (neuve : ancienne) afin de conserver des paramètres de fabrication constants et la même qualité de pièce.

Les applications types de ce matériau sont des pièces totalement fonctionnelles au design de qualité. Celles-ci supportent facilement de fortes contraintes mécaniques et thermiques.

Données générales de la poudre:

Granulométrie moyenne	Diffraction laser	60	µm
Densité poudre	DIN 53466	0,435 - 0,445	g/cm ³
Densité poudre frittée	Méthode EOS	0,9 - 0,95	g/cm ³

Propriétés mécaniques:*

Coefficient d'élasticité (traction)	DIN EN ISO 527	1700 ± 150	N/mm ²
Résistance à la traction	DIN EN ISO 527	45 ± 3	N/mm ²
Résistance à la rupture	DIN EN ISO 527	20 ± 5	%
Coefficient d'élasticité (flexion)	DIN EN ISO 178	1240 ± 130	N/mm ²
Résistance au choc Charpy	DIN EN ISO 179	53 ± 3,8	kJ/m ²
Résistance à l'entaille Charpy	DIN EN ISO 179	4,8 ± 0,3	kJ/m ²
Résistance au choc Izod	DIN EN ISO 180	32,8 ± 3,4	kJ/m ²
Résistance à l'entaille Izod	DIN EN ISO 180	4,4 ± 0,4	kJ/m ²
Dureté Brinell	DIN EN ISO 2039	77,6 ± 2	
Dureté Shore	DIN 53505	75 ± 2	

Fiche Technique Matériau

Propriétés thermiques:

Point de fusion	DIN 53736	172 - 180	°C
Température de ramollissement Vicat B/50	DIN EN ISO 306	163	°C
Température de ramollissement Vicat A/50	DIN EN ISO 306	181	°C

* Les propriétés mécaniques peuvent varier selon le positionnement X, Y, Z des échantillons et des paramètres d'exposition.

Ces données reposent sur l'état actuel de nos connaissances. Elles ne donnent pas les caractéristiques exactes du matériau et ne représentent pas une garantie.