

Dépôt de fil ABS

Description et utilisation

Procédé permettant d'obtenir directement des pièces en ABS conservant 75 à 80 % des caractéristiques mécaniques des mêmes pièces injectées.

Applications courantes

Carters en tout genre
Plateaux de convoyage
Contenants agro-alimentaires

Engrenages
Accessoires électroménagers
Outils de thermoformage

Propriétés mécaniques

Propriété	Test	ABS
Contraintes de rupture en traction	D-638	22 MPa
Module d'élasticité par traction	D-638	1627 MPa
Contraintes de rupture en flexion	D-790	41 MPa
Module d'élasticité par flexion	D-790	1834 MPa
Résistance à l'impact sur éprouvette entaillée	D-256	107 J/m
Allongement avant rupture		6 %
Densité		1.05 g/cm ³

Propriétés thermiques

Propriété	Test	ABS
Température de résistance à la déformation	D-648	90 °C
Température de transition vitreuse	DMA (SSYS)	104 °C
Coefficient de dilatation thermique	ASTM D 696	10 ⁻⁴ mm/mm/°C

Détails du dépôt de fil thermoplastique (FDM)

Capacité machine : 203 x 203 x 305 mm
Délai standard : 3 jours

Précision : ± 0.15 mm si < 150 mm
± 0.0015 mm / mm si > 150 mm