

Frittage PA chargé fibres de Carbone

Description et utilisation

Polyamide 12 chargé de fibres de Carbone permettant le prototypage de pièces ayant un objectif fonctionnel : carters, pièces sur véhicules roulants, pièces en soufflerie, ...

Propriétés mécaniques

Caractéristique	Unités	Test	PA chargé fibres de C
Densité (à 20 °C)	g/cm ³		1,101
Module d'élasticité en traction	MPa	DIN EN ISO 527	7320
Contrainte de rupture en traction	MPa	DIN EN ISO 527	75
Allongement à la rupture	%	DIN EN ISO 527	2,6
Module d'élasticité en flexion	N/mm ²	ISO 14125:2000	6248
Contrainte de rupture en flexion	MPa	ISO 14125:2000	131
Résistance à l'impact (Charpy)	KJ/m ²	DIN EN ISO 179	32
Résistance à l'impact sur éprouvette entaillée (Charpy)	KJ/m ²	DIN EN ISO 179	4.7

Propriétés thermiques

Caractéristique	Unités	Test	PA chargé fibres de C
Point de fusion	° C	ASTM D 3418	179
Température de transition vitreuse (à 1.82 MPa)	° C	ASTM D648	175.4
Température de ramollissement Vicat (à 10 N)	° C	ASTM D 1252	178

Détails Frittage PA chargé Fibres de C

Capacité machine : 350 x 350 x 620 mm
 Etat de surface : Sans finition Ra = 6 µm
 Après polissage Ra = 1,8 µm

Délai standard : 3 à 4 jours
 Précision : ± 0.3 mm si < 150 mm
 ± 0.20 % si > 150 mm