

Frittage PA chargé Aluminium

Description et utilisation

Polyamide chargé poudre d'Aluminium permettant le prototypage de pièces ayant un objectif fonctionnel et/ou de tenue en température.

Applications courantes

Corps de chauffe
Collecteurs d'admission
Réflecteurs

Plateaux de convoyage
Pièces Aluminium
Outils de thermoformage

Propriétés mécaniques

Description	Méthode	Caractéristiques Mécaniques
Module d'élasticité en traction	DIN EN ISO 527	3800 ± 150 MPa
Contrainte de rupture en traction	DIN EN ISO 527	46 ± 3 MPa
Allongement à la rupture	DIN EN ISO 527	4 ± 0,5 %
Module d'élasticité en flexion	DIN EN ISO 178	2900 ± 200 MPa
Résistance à la flexion	DIN EN ISO 178	71 ± 1,5 MPa
Résistance à l'impact (Charpy)	DIN EN ISO 179	29 ± 2 kJ/m ²
Résistance à l'impact sur éprouvette entaillée (Charpy)	DIN EN ISO 179	4,6 ± 0,3 kJ/m ²
Dureté Shore D	DIN 53505	76 ± 2
Densité		1,35 ± 0,05 g/cm ³

Propriétés thermiques

Description	Test	Caractéristiques Mécaniques
Point de fusion	DIN 53736 172 -	180 °C
Température de transition vitreuse	ASTMD648	177.1 °C
Température de ramollissement Vicat	B/50 DIN EN ISO 306	169 °C

Détails Frittage

Capacité machine : 350 x 350 x 620 mm
Délai standard : 3 jours

Précision : ± 0.15 mm si < 150 mm
± 0.20 % si > 150 mm